



上海源叶生物科技有限公司  
Shanghai yuanye Bio-Technology Co., Ltd  
电话: 400-666-5481  
网址: www.shyuanye.com

## 化学品安全技术说明书

修订日期: 2026 年 8 月 19 日

最初编制日期: 2021 年 8 月 20 日

### 1. 化学品及企业标识

化学品俗名或商品名: 3,3'-氧基二丙酸

CAS: 5961-83-1

品牌: 源叶

货号: S56242

公司: 上海源叶生物科技有限公司

电话: 400-666-5481

网址: www.shyuanye.com

### 2. 危险性概述

#### 2.1 GHS 危险性类别

GHS05 GHS07

#### 2.2 GHS 标签要素, 包括防范说明

象形图:



警示词: 危险

#### 危险性说明

H315 引起皮肤刺激



H318 造成严重的眼睛损伤

H335 可能引起呼吸道刺激

## 防范说明

P261 避免吸入灰尘/烟雾/气体/雾/蒸汽/喷雾

P264 处理后要彻底洗手。

P271 仅在室外或通风良好的地方使用。

P280 戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具。

P321 特殊处理（请参阅此标签上的...）。

P302 擦掉皮肤上的松散颗粒。浸入冷水中或用湿绷带包扎

P352 用大量水冲洗/ ...

P304 如果吸入：

P340 将受害者转移到新鲜空气处，并保持呼吸平稳的休息姿势

P362 脱下污染的衣服并洗净后再使用。

P364 并且在重新使用前清洗

P405 密闭存放

P403 存放在通风良好的地方。

P233 保持容器密闭。

P501 将内容物/容器送到批准的废物处理厂处理

P265 不要触摸眼睛。

P305 如果进入眼睛：

P354 立即用水冲洗几分钟。

P338 取出隐形眼镜（如果有）并且易于操作。 继续冲洗。

P317 寻求紧急医疗救助。

P332 如果发生皮肤刺激：

P319 如果你感到不适，请寻求医疗帮助。



## 2.3 未分类危害(HNOC)或未被 GHS 覆盖

无数据资料

## 3. 成分/组成信息

单一物质/混和物: 否

化学名(中文名): 3,3'-氧基二丙酸

CAS 编码: 5961-83-1

分子式: C<sub>6</sub>H<sub>10</sub>O<sub>5</sub>

## 4. 急救措施

### 4.1 必要的急救措施描述

**一般的建议:** 咨询医生。向主治医生出示此安全数据表。离开危险区域。

**吸入:** 如果吸入, 将患者转移到新鲜空气中。如果没有呼吸, 进行人工呼吸。咨询医生。

**皮肤接触:** 立即脱掉被污染的衣服和鞋子。用肥皂和大量的水冲洗干净。立即将受害者送往医院。咨询医生。

**眼睛接触:** 用大量的水彻底冲洗至少 15 分钟, 然后咨询医生。在送往医院的过程中继续冲洗眼睛。

**食入:** 不要催吐。千万不要用嘴给昏迷的人吃任何东西。用水漱口。咨询医生。

### 4.2 最重要的症状和健康影响

标签中描述了最重要的已知症状和影响(见第 2.2 节)

### 4.3 及时的医疗处理和所需的特殊处理的说明和指示

无数据资料

## 5. 消防措施



## 5.1 灭火介质

适用灭火剂: 耐酒精泡沫、干粉或二氧化碳

不适合的灭火介质: 无数据资料

## 5.2 源于此物质或混合物的特别的危害

在燃烧过程中可能会形成有毒烟雾。

## 5.3 给消防员的建议

佩戴自给式呼吸器。穿戴防护服, 防止与皮肤和眼睛接触。

## 5.4 进一步的信息

无数据资料

## 6. 泄漏应急处理

### 6.1 人员防护措施、防护装备和应急处置程序

佩戴呼吸保护装置。避免形成灰尘。避免吸入蒸汽、薄雾或气体。确保充分通风。将人员疏散至安全区域。避免吸入灰尘。在没有合适防护服的情况下, 不要试图采取行动。有关个人防护, 请参阅第 8 节。

### 6.2 环境保护措施

在安全的情况下, 防止进一步泄漏或溢出。不要让产品进入下水道或河流。提醒附近地区注意烟雾或气体的存在。

### 6.3 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料

与沙子或蛭石混合。清扫并铲平。转移到可关闭的、贴有标签的打捞容器中, 以适当的方法进行处理。

### 6.4 参考其他部分



丢弃处理请参阅第 13 节。

## 7. 操作处置与储存

### 7.1 安全操作的注意事项

避免接触皮肤和眼睛。避免形成灰尘和气溶胶。处理后彻底洗手。确保该区域有足够的通风。预防性消防的正常措施。有关注意事项，请参见第 2.2 节。

### 7.2 安全储存的条件，包括任何不兼容性

容器保持紧闭，储存温度参考产品标签储存温度。

### 7.3 特定的最终用途

无数据资料

## 8. 接触控制和个体防护

### 8.1 职业接触限值

无数据资料

### 8.2 暴露控制

**适当的技术控制：**按照良好的工业卫生和安全规程进行处理。休息前和工作日结束时洗手。

**眼面防护：**面罩和安全眼镜使用根据适当的政府标准（如 NIOSH（美国）或 EN166（欧盟））测试和批准的眼睛保护设备。

**皮肤防护：**带手套处理。手套在使用前必须进行检查。使用适当的手套移除技术（不要接触手套的外表面）以避免皮肤接触本产品。根据适用法律和良好的实验室实践，在使用后处理受污染的手套。洗手并擦干双手。所选防护手套必须满足法规（EU）2016/425 的规范以及由此产生的标准 EN 374。

**身体保护：**全套防化服，阻燃防静电防护服。，防护设备的类型必须根据特定工作场所



危险物质的浓度和数量进行选择。

**呼吸系统防护：**如果风险评估显示空气净化呼吸器是合适的，则使用 N100（US）或 P3（EN 143）型全脸颗粒物呼吸器作为工程控制的备用。如果呼吸器是唯一的防护手段，请使用全脸空气呼吸器。使用根据适当的政府标准（如 NIOSH（美国）或 CEN（欧盟））测试和批准的呼吸器和部件。

**环境暴露的控制：**如果安全需要，防止进一步泄漏或溢出。不要让产品进入下水道。

## 9. 理化特性

### 9.1 基本的理化特性的信息

- a) 外观与性状：无色至白色至黄色固体或半固体或液体或块状
- b) 气味：无数据资料
- c) 气味阈值：无数据资料
- d) pH 值：无数据资料
- e) 熔点/凝固点：无数据资料
- f) 起始沸点和沸程：无数据资料
- g) 闪点：无数据资料
- h) 蒸发速率：无数据资料
- i) 可燃性(固体, 气体)：无数据资料
- j) 高的/低的燃烧性或爆炸性限度：无数据资料
- k) 蒸气压：无数据资料
- l) 相对蒸气密度：无数据资料
- m) 密度：无数据资料
- n) 溶解性/水溶性：无数据资料
- o) 辛醇/水分配系数的对数值：无数据资料
- p) 自燃温度：无数据资料



q) 分解温度: 无数据资料

r) 粘度: 无数据资料

## 10. 稳定性和反应性

10.1 反应性: 无数据资料

10.2 化学稳定性: 在推荐的储存条件下稳定。

10.3 敏感性(危险反应的可能性): 无数据资料

10.4 应避免的条件: 无数据资料

10.5 禁配物: 无数据资料

10.6 危险的分解产物: 一氧化碳, 二氧化碳

## 11. 毒理学信息

### 11.1 急性毒性

无数据资料

皮肤腐蚀/刺激: 无数据资料

严重眼损伤 / 眼刺激: 无数据资料

呼吸道或皮肤过敏: 无数据资料

生殖细胞致突变性: 无数据资料

致癌性: 无数据资料

生殖毒性: 无数据资料

## 12. 生态学信息

### 12.1 生态毒性

鱼类: 无数据资料

甲壳类: 无数据资料



藻类: 无数据资料

## 12.2 残留性 / 降解性

无数据资料

## 12.3 生物蓄积潜力

无数据资料

## 12.4 土壤中移动性

无数据资料

## 12.5 PBT 和 vPvB 的结果评价

无数据资料

## 12.6 其他环境有害作用

无数据资料

## 13. 废弃处置

### 13.1 废物处理方法

**产品:** 请咨询地方或国家法规以进行适当处理。作为危险废物移交给授权处置公司。

**污染包装物:** 作为未使用的产品进行处理。

## 14. 运输信息

14.1 联合国编号: 未列明

14.2 联合国运输名称: 无数据资料

14.3 运输危害分类: 无数据资料

14.4 包装组: 无数据资料

14.5 环境危害: 否



#### 14.6 特殊防范措施: 无数据资料

### 15. 法规信息

请注意, 废物处理也应符合当地法规。如果适用, 该化学品符合《中华人民共和国危险化学品安全法》(2026 年 5 月 1 日正式施行)的要求。

### 16. 其他信息

该化学品安全技术说明书基于我们能收集到的信息编制而成, 然而, 关于数据和对危害和毒性的评估不作保证。使用前, 请调查危害和毒性信息, 并优先考虑使用该产品的组织、地区和国家的法律法规。考虑到安全问题, 产品购买后应该立即使用。一些新信息或修正会后续加上。如果该产品在远超出预期使用时间后使用或者您有任何问题, 请和我们联系。所陈述的警告仅仅适用于普通使用情况。如果是特殊使用情况, 在普通安全措施外必须做好额外的安全防护措施。应该注意到所有化学品都具有“未知的危害和毒性”, 在不同使用条件、储存条件下会差异很大。该产品从开封到储存到废弃整个过程须由熟悉专业知识、有经验的操作人员使用或在专家指导下使用。每位使用者都有责任。

