



上海源叶生物科技有限公司
Shanghai yuanye Bio-Technology Co., Ltd
电话: 400-666-5481
网址: www.shyuanye.com

化学品安全技术说明书

修订日期: 2026 年 8 月 19 日

最初编制日期: 2021 年 8 月 20 日

1. 化学品及企业标识

化学品俗名或商品名: 四氢吡喃-4-乙酸

CAS: 85064-61-5

品牌: 源叶

货号: S77080

公司: 上海源叶生物科技有限公司

电话: 400-666-5481

网址: www.shyuanye.com

2. 危险性概述

2.1 GHS 危险性类别

GHS05 GHS07

2.2 GHS 标签要素, 包括防范说明

象形图:



警示词: 危险

危险性说明

H314 造成严重的皮肤灼伤和眼睛损伤

H315 引起皮肤刺激



H318 造成严重的眼睛损伤

H319 引起严重眼睛刺激

H335 可能引起呼吸道刺激

防范说明

P260 不要吸入灰尘/烟雾/气体/雾/蒸汽/喷雾。

P261 避免吸入灰尘/烟雾/气体/雾/蒸汽/喷雾

P264 处理后要彻底洗手。

P271 仅在室外或通风良好的地方使用。

P280 戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具。

P321 特殊处理（请参阅此标签上的...）。

P363 再次使用之前，请清洗受污染的衣物。

P301 如果吞下：

P330 漱口

P331 不要催吐

P302 擦掉皮肤上的松散颗粒。浸入冷水中或用湿绷带包扎

P352 用大量水冲洗/ ...

P304 如果吸入：

P340 将受害者转移到新鲜空气处，并保持呼吸平稳的休息姿势

P305 如果进入眼睛：

P351 用水小心冲洗几分钟

P338 取出隐形眼镜（如果有）并且易于操作。 继续冲洗。

P362 脱下污染的衣服并洗净后再使用。

P364 并且在重新使用前清洗

P405 密闭存放

P403 存放在通风良好的地方。

P233 保持容器密闭。



P501 将内容物/容器送到批准的废物处理厂处理

P265 不要触摸眼睛。

P354 立即用水冲洗几分钟。

P317 寻求紧急医疗救助。

P337 如果眼睛刺激持续存在：求医/就诊。

P332 如果发生皮肤刺激：

P361 立即脱下所有受污染的衣服，并在重新使用之前洗净。

P316 立即寻求紧急医疗救助。

P319 如果你感到不适，请寻求医疗帮助。

2.3 未分类危害(HNOC)或未被 GHS 覆盖

无数据资料

3. 成分/组成信息

单一物质/混和物：否

化学名(中文名)：四氢吡喃-4-乙酸

CAS 编码：85064-61-5

分子式：C₇H₁₂O₃

4. 急救措施

4.1 必要的急救措施描述

一般的建议：咨询医生。向主治医生出示此安全数据表。离开危险区域。

吸入：如果吸入，将患者转移到新鲜空气中。如果没有呼吸，进行人工呼吸。咨询医生。

皮肤接触：立即脱掉被污染的衣服和鞋子。用肥皂和大量的水冲洗干净。立即将受害者送往医院。咨询医生。

眼睛接触：用大量的水彻底冲洗至少 15 分钟，然后咨询医生。在送往医院的过程中继续



冲洗眼睛。

食入：不要催吐。千万不要用嘴给昏迷的人吃任何东西。用水漱口。咨询医生。

4.2 最重要的症状和健康影响

标签中描述了最重要的已知症状和影响（见第 2.2 节）

4.3 及时的医疗处理和所需的特殊处理的说明和指示

无数据资料

5. 消防措施

5.1 灭火介质

适用灭火剂：耐酒精泡沫、干粉或二氧化碳

不适合的灭火介质：无数据资料

5.2 源于此物质或混合物的特别的危害

在燃烧过程中可能会形成有毒烟雾。

5.3 给消防员的建议

必要时，佩戴自给式呼吸器进行灭火。

5.4 进一步的信息

使用喷水冷却未打开的容器。

6. 泄漏应急处理

6.1 人员防护措施、防护装备和应急处置程序

佩戴呼吸保护装置。避免形成灰尘。避免吸入蒸汽、薄雾或气体。确保充分通风。将人员疏散到安全区域。避免吸入灰尘。在没有合适的防护服的情况下，不要试图采取行动。关于个人防护，请参见第 8 节。



6.2 环境保护措施

如果安全的话,防止进一步的泄漏或溢出。不要让产品进入下水道或河流。提醒附近居民注意烟雾或气体的存在。

6.3 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料

与沙子或蛭石混合。清扫并铲平。转移到可关闭的、贴有标签的打捞容器中,以适当的方法进行处理。

6.4 参考其他部分

有关处置,请参见第 13 节。

7. 操作处置与储存

7.1 安全操作的注意事项

避免接触皮肤和眼睛。避免形成灰尘和气溶胶。处理后彻底洗手。确保该区域有足够的通风。预防性消防的正常措施。有关注意事项,请参见第 2.2 节。

7.2 安全储存的条件,包括任何不兼容性

容器保持紧闭,储存温度参考产品标签储存温度。

7.3 特定的最终用途

无数据资料

8. 接触控制和个体防护

8.1 职业接触限值

无数据资料

8.2 暴露控制

适当的技术控制:按照良好的工业卫生和安全规程进行处理。休息前和工作日结束时洗手。



眼面防护: 面罩和安全眼镜使用根据适当的政府标准（如 NIOSH（美国）或 EN166（欧盟））测试和批准的眼睛保护设备。

皮肤防护: 用手套处理。手套在使用前必须进行检查。使用适当的手套移除技术（不要接触手套的外表面）以避免皮肤接触本产品。根据适用法律和良好的实验室实践，在使用后处理受污染的手套。洗手并擦干双手。所选择的防护手套必须满足法规（EU）2016/425 的规范以及由此产生的标准 EN 374。

身体保护: 完整的化学品防护服、阻燃防静电防护服。防护设备的类型必须根据特定工作场所危险物质的浓度和数量进行选择。

呼吸系统防护: 如果风险评估表明空气净化呼吸器是合适的，则使用 N100 型（美国）或 P3 型（EN 143）全脸颗粒物呼吸器作为工程控制的备用。如果呼吸器是唯一的防护手段，请使用全脸空气呼吸器。使用根据适当的政府标准测试和批准的呼吸器和部件，如 NIOSH（美国）或 CEN（欧盟）。

环境暴露的控制: 如果安全需要，防止进一步泄漏或溢出。不要让产品进入下水道。

9. 理化特性

9.1 基本的理化特性的信息

- a) 外观与性状: 白色至黄色固体
- b) 气味: 无数据资料
- c) 气味阈值: 无数据资料
- d) pH 值: 无数据资料
- e) 熔点/凝固点: 43-47°C
- f) 起始沸点和沸程: 285.1°C at 760 mmHg
- g) 闪点: 无数据资料
- h) 蒸发速率: 无数据资料
- i) 可燃性(固体, 气体): 无数据资料
- j) 高的/低的燃烧性或爆炸性限度: 无数据资料



- k) 蒸气压: 无数据资料
- l) 相对蒸气密度: 无数据资料
- m) 密度: 无数据资料
- n) 溶解性/水溶性: 无数据资料
- o) 辛醇/水分配系数的对数值: 无数据资料
- p) 自燃温度: 无数据资料
- q) 分解温度: 无数据资料
- r) 粘度: 无数据资料

10. 稳定性和反应性

- 10.1 反应性: 无数据资料
- 10.2 化学稳定性: 在推荐的储存条件下稳定。
- 10.3 敏感性(危险反应的可能性): 无数据资料
- 10.4 应避免的条件: 无数据资料
- 10.5 禁配物: 氧化剂, 水, 碱.
- 10.6 危险的分解产物: 一氧化碳, 二氧化碳

11. 毒理学信息

11.1 急性毒性

无数据资料

皮肤腐蚀/刺激: 无数据资料

严重眼损伤 / 眼刺激: 无数据资料

呼吸道或皮肤过敏: 无数据资料

生殖细胞致突变性: 无数据资料

致癌性: 无数据资料

生殖毒性: 无数据资料



12. 生态学信息

12.1 生态毒性

鱼类: 无数据资料

甲壳类: 无数据资料

藻类: 无数据资料

12.2 残留性 / 降解性

无数据资料

12.3 生物蓄积潜力

无数据资料

12.4 土壤中移动性

无数据资料

12.5 PBT 和 vPvB 的结果评价

无数据资料

12.6 其他环境有害作用

无数据资料



13. 废弃处置

13.1 废物处理方法

产品: 请咨询政府、地方或国家法规以进行适当处理。作为危险废物移交给授权处置公司。

污染包装物: 作为未使用的产品进行处理。

14. 运输信息



14.1 联合国编号: 1759

14.2 联合国运输名称: Corrosive solids, n.o.s.

14.3 运输危害分类: 8

14.4 包装组: 无数据资料

14.5 环境危害: 否

14.6 特殊防范措施: 无数据资料

15. 法规信息

请注意, 废物处理也应符合当地法规。如果适用, 该化学品符合《中华人民共和国危险化学品安全法》(2026 年 5 月 1 日正式施行)的要求。

16. 其他信息

该化学品安全技术说明书基于我们能收集到的信息编制而成, 然而, 关于数据和对危害和毒性的评估不作保证。使用前, 请调查危害和毒性信息, 并优先考虑使用该产品的组织、地区和国家的法律法规。考虑到安全问题, 产品购买后应该立即使用。一些新信息或修正会后续加上。如果该产品在远超出预期使用时间后使用或者您有任何问题, 请和我们联系。所陈述的警告仅仅适用于普通使用情况。如果是特殊使用情况, 在普通安全措施外必须做好额外的安全防护措施。应该注意到所有化学品都具有“未知的危害和毒性”, 在不同使用条件、储存条件下会差异很大。该产品从开封到储存到废弃整个过程须由熟悉专业知识、有经验的操作人员使用或在专家指导下使用。每位使用者都有责任。