



JK110均孔弱酸性阳离子交换树脂

离子交换树脂的使用

	第1步	第2步	第3步	第4步	第5步
阳树脂	水洗至出水清澈, 无杂质。 (可浸泡或过柱)	4-6%的NaOH (用量2-3BV, 流速1-2BV/Hr)	水洗至中性或接近中性。 (可浸泡或过柱)	4-6%的HCL (用量2-3BV, 流速1-2BV/Hr)	水洗至中性或接近中性, 备用。 (可浸泡或过柱)
阴树脂		4-6%的HCL (用量2-3BV, 流速1-2BV/Hr)		4-6%的NaOH (用量2-3BV, 流速1-2BV/Hr)	
使用一段时间后, 若树脂性能下降后, 可参照步骤2-5进行再生处理。 H型/OH型树脂一般不需要再进行酸破转型了, 纯水洗后就能上柱使用, 再生可以参考上述流程。					

- 1、关于第1步的水洗:新树脂用50-60℃温热水反复清洗.开始浸洗时, 每隔15分钟换水一次, 浸洗时要不时搅动, 换水4-5次后, 可隔约30分钟换水一次, 总共换水7-8次, 以去除杂物和细小的树脂颗粒, 直到反洗出水澄清、无色、无味、无泡沫止。
- 2、以上为上柱淋洗树脂法, 也可做浸泡预处理, 每个步骤浸泡不低于6小时, 最好伴有适度的不时搅拌, 尽可能将预处理进行彻底。
- 3、在处理过程中, 有机溶液的配制和浸泡后的清洗, 应使用纯水、去离子水或软化水, 以免干扰实验结果。
- 4、酸碱预处理过程中, 清洗液颜色会变深, 并伴有刺激性气味, 属于正常现象, 也是常见状况。若出现此现象建议重复上述操作几次。
- 5、如若用在食品或者制药行业, (上述操作后)使用前仍需再用95%以上的乙醇浸泡或者过柱, 然后水洗至没有乙醇气味为止, 再投入使用。
- 6、阳树脂使用温度不建议超过100℃, 强碱性阴树脂最高使用温度50-60℃, 弱碱性阴树脂最高使用温度70-80℃。



7、树脂开封后最好立即投入使用，以防失水。新树脂质保期为36个月(得当保存)。

常用实验步骤

- 1、在树脂柱中装入1/2高度的水
- 2、装入柱高度70%的树脂
- 3、按图示连接好实验设备
- 4、将料液装入液槽(烧杯)
- 5、调节料液合适的PH值
- 6、打开层析柱旋塞，调节流速。
- 7、料液在虹吸作用下流入层析柱，测定流速，并调整旋塞。
- 8、观察树脂色带变化,观察出水颜色。
- 9、树脂吸附饱和后，解吸、再生。

注意事项:

实验过程中，树脂层上方保持充满水的状态，防止干柱。

另外:

该类树脂在通常储存及使用条件下性质十分稳定，不溶于水、酸、碱及常见有机溶剂，也不与他们发生化学反应。

- 1、颗粒若有洒落，会导致地面湿滑，须及时清扫，以防滑倒。
- 2、此种材料的储存温度请勿高于40℃, 最高使用温度勿高于150℃。
- 3、储存状态下请保持包装密封完好，以防失水;如发生干燥失水，应以乙醇浸泡干态树脂约2小时，用纯净水洗干净后再重新包装或使用。
- 4、湿态5℃以上保存，严防上冻。如发现冰结现象，请于室温下缓慢融化,切勿加热，以防破坏球体结构。
- 5、运输或储存过程中严防和有异味、有毒物品及强化氧化剂混杂堆放。