



D-201高等级大孔强碱 I 型阴离子交换树脂

一、性能简介

本产品为强碱性苯乙烯系阴离子交换树脂，该树脂的物理及化学性质稳定，其耐渗透应力、耐磨损能力及抗污染能力强。由于本产品具有大孔结构，能交换吸附尺寸较大的离子和分子，能在非水介质中使用。

二、规格

1. 出厂形式：氯型

2. 主要性能指标：

序号	指标名称	指标
1	外观	乳白色或浅灰色不透明球状颗粒
2	含水量%	42.00-48.00
3	强型基团交换容量(mmol/g), $\geq$	3.70
4	体积交换容量 (mmol/ml) , $\geq$	1.20
5	湿视密度 (g/ml)	0.65-0.73
6	湿真密度 (g/ml)	1.06-1.10
7	渗磨圆球率% $\geq$	90.00

三、使用时参考指标

1. PH范围：1-14
2. 最高使用温度：氢氧型 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ ，氯型 $\leq 80^{\circ}\text{C}$
3. 型变膨胀率%：($\text{Cl}^{-} \rightarrow \text{OH}^{-}$) ≤ 20
4. 再生液浓度：NaOH: 4-5%
5. 再生液用量：NaOH(4-5%)体积：树脂体积=2-3:1
6. 再生液流速：4-6m/h
7. 再生接触时间：30-60min
8. 正洗流速：15-25m/h



9. 正洗时间: 约30min
10. 运行流速: 10-25m/h; 高流速80-100

四、用 途

本产品主要用于高纯水的制备（尤其适用于高速混床），也用于废水处理，回收重金属，生化药物分离和糖类提纯。

离子交换树脂使用说明

一、树脂初次使用前的处理

工业级的离子交换树脂中，常含有少量低聚物和未参加聚合反应的单体等有机杂质和其它诸如铁、铝、铜等无机杂质。当树脂与水、酸、碱或其它溶液接触时，上述可溶性杂质就会转入溶液中而影响水质或者提取物的品质，所以，新树脂在使用前要进行处理。树脂经预处理转成所需离子型能起到活化树脂的作用。

树脂装柱后，需反洗漂去细碎杂质和细颗粒树脂直至流出液澄清，再按下述处理方法的一种或数种进行预处理。

- 1、用食盐水处理（树脂失水的情况下，如果树脂没有失水，此步骤可以省去）：用约2倍树脂体积、10%的食盐水溶液浸泡20小时以上，然后放去食盐水，用清水漂净，使排出水不带黄色。
- 2、最后用约2倍树脂体积的2%-5%盐酸溶液浸泡4-8小时（或小流量淋洗），放尽酸液，冲洗树脂至排出水接近中性为止。
- 3、用约2倍树脂体积的2%-5%浓度的氢氧化钠浸泡2—4小时（或小流量淋洗），放尽碱液后，用水洗至中性备用。

注意：此预处理过程中的用水要为去离子水。

二、储存及注意事项

- 1、离子交换树脂内含有一定量的水分，在运输及储存过程中应尽量保持这部分水份。如树脂不慎失水，应先用浓盐水（浓度为10%）浸泡，再逐渐稀释，不宜直接加水，以免树脂急剧膨胀而破碎。



- 2、树脂在储存或运输过程中，应保持在5-40度的温度环境中，以免过冷或过热。若冬季没有防冻设施时，可将树脂存放在食盐水中，食盐水的浓度据气温而定。树脂一旦受冻，不要突然转到高温环境中，宜放置于5-10摄氏度的低温环境中，让其缓慢自然解冻。
- 3、树脂在长期储存中，强型树脂应转成盐性，弱型树脂应转变成相应的氢型或游离碱型，然后浸泡在洁净的水中。
- 4、当原水水质发生波动（如受潮汛、雨季、气候等因素影响）或周围环境温度变化时，出水水质也会发生波动，比较理想的交换温度是30℃左右。
- 5、要想获得理想的交换效果，原水或待处理料液的预处理是十分重要的。所谓预处理一般指去除悬浮物和强氧化剂，否则易导致树脂受污染。有时不经预处理也可获得相应的效果，但对长远来说是不经济的。
- 6、用户可根据不同用途流程设计，将树脂转换成所需的离子型。
- 7、在使用和储存过程中，严防树脂被有机油类污染。

源叶