



上海源叶生物科技有限公司
Shanghai yuanye Bio-Technology Co., Ltd
电话: 400-666-5481 传真: 021-55068248
网址: www.shyuanye.com
邮箱: 3008007435@qq.com

合成琼脂糖（低熔点）

产品描述:

源叶合成琼脂糖摆脱天然海藻原料的依赖性，以获得更高的凝胶强度、更低的电内渗（EEO）和更高的分辨率。

本产品是一款经改性后具备特殊凝胶性能的琼脂糖。相比于常规琼脂糖，拥有更低的熔化温度和凝胶温度，在温度达到 65℃ 时凝胶即可熔化，更加适用于核酸电泳后 DNA/RNA 的回收及凝胶内酶促反应。

产品信息:

产品名称	货号
合成琼脂糖（低熔点）	S33998-5g
	S33998-25g
	S33998-100g

运输与保存方法：

储存条件：常温，干燥

运输条件：常温

基础参数:

外观	白色/微黄色粉末
凝胶强度(g/cm2)	400±100(1%)
凝胶温度(℃)	28.0℃ ±2℃(1.5%)
熔胶温度(℃)	≤65℃ (1.5%)
电渗率(-mr)	≤0.06
硫酸盐含量 (%)	≤0.2
DNase、RNase、Protease 含量	未检出



使用方法：

琼脂糖凝胶的配制浓度与 DNA 的最佳分离范围：

在琼脂糖凝胶电泳过程中，要根据需电泳分离的核酸的分子量大小选择合适的琼脂糖浓度及电泳缓冲液，从而提高核酸分子的分辨率。琼脂糖凝胶浓度和线性

DNA 分离范围及电泳液参考下表：

琼脂糖浓度（w/v,%）	理想分离范围（bp）	理想电泳液
1.20	400-7000	TAE/TBE
1.50	250-5000	TAE/TBE
2.00	150-3000	TBE

实验步骤：

1. 配制合适浓度的琼脂糖溶液，微波加热至完全溶解（溶液为 TAE/TBE）。
2. 量取适量琼脂糖溶液，加入核酸染液，混匀后倒入事先准备好的制胶膜中。
3. 室温下使胶凝固，然后置于电泳槽中进行电泳（推荐参数为：恒压 70-90 V，40-60min）。

注意事项：

1. 本产品仅限科学研究使用，不得用于临床诊断和治疗等领域。
2. 本产品易溶解，通过微波炉加热溶解时，可尽量缩短加热时间，同时请始终佩戴护目镜，保护自己和他人免受烫伤。
3. 本产品凝胶强度较低，请放置在硬板上转移。
4. 低温可促进本产品快速凝胶。