



低电渗琼脂糖

产品描述:

源叶合成琼脂糖系列产品采用全球首创专利合成技术, 摆脱对天然海藻原料性质的依赖性, 具有更易溶解、更高分辨率、快速电泳等特点。

1. 本产品极易溶解, 加热溶解时间较传统琼脂糖溶解缩短 50%, 仅需一次加热到微沸即可完全溶解。
2. 溶液粘度低, 不易起泡, 不易沸腾溢出。
3. 本产品拥有极低的电内渗 (EEO=0.03), 条带压缩度高, 表现为电泳条带锐利。
4. 在同等电压同等时间下电泳, 本产品较传统琼脂糖的分离度更高。电泳时间可缩短至传统琼脂糖电泳的 50-75%, 满足快速电泳需求。
5. 本产品不含 DNase、RNase 和 Protease。

产品信息:

产品名称	货号
低电渗琼脂糖	S59709-1g/5g/25g/100g/500g

运输与保存方法:

储存条件: 常温, 干燥

运输条件: 常温

基础参数:

化学式	C ₁₂ H ₁₈ O ₉
外观	白色/微黄色粉末
凝胶强度(g/cm ²)	1200±100(1.5%)
凝胶温度(°C)	36.0±2.0°C (1.5%)



熔胶温度(°C)	87.0±2.0°C (1.5%)
电内渗(-mr)	0.03
硫酸盐含量 (%)	≤0.1
DNase、RNase、Protease 含量	未检出

使用方法:

琼脂糖凝胶配制浓度与 DNA 的最佳分离范围:

在琼脂糖凝胶电泳过程中, 要根据需电泳分离的核酸的分子量大小选择合适的琼脂糖浓度及电泳缓冲液, 从而提高核酸分子的分辨率。琼脂糖凝胶浓度和线性DNA 分离范围及电泳液参考下表:

琼脂糖浓度 (w/v, %)	最优分离范围 (bp)	缓冲液
1.00	1500-22000	TAE/TBE
1.50	50-12000	TAE/TBE
2.00	50-5000	TAE/TBE

实验步骤:

1. 用 TAE/TBE 配制相应浓度琼脂糖溶液, 微波加热至沸腾, 晃动混匀。
 2. 依照核酸染料推荐浓度, 在热琼脂糖溶液中加入燃料。混匀后倒入事先准备好的制胶模具中。
 3. 室温或冷藏, 等待胶液完全凝固。
 4. 将凝胶置于电泳槽中上样, 电泳 (参考条件: 恒压 125 V, 15-30 min)。
- 本产品支持高压电泳, 最高可支持恒压 300V。

注意事项:

1. 本产品仅限科学研究使用, 不得用于临床诊断和治疗等领域。
 2. 本产品极易溶解, 通过微波炉加热溶解时, 可尽量缩短加热时间。
- 30mL、浓度 1%的胶液推荐微波炉高火档加热时间: S59709-70s。

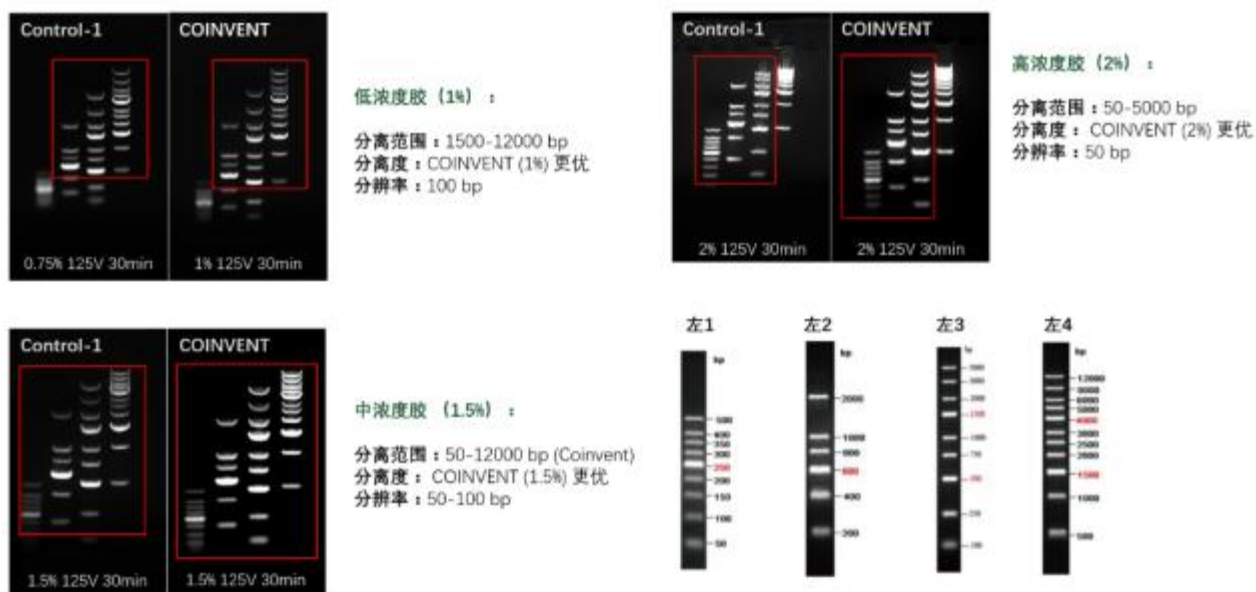


上海源叶生物科技有限公司
Shanghai yuanye Bio-Technology Co., Ltd
电话: 400-666-5481 传真: 021-55068248
网址: www.shyuanye.com
邮箱: 3008007435@qq.com

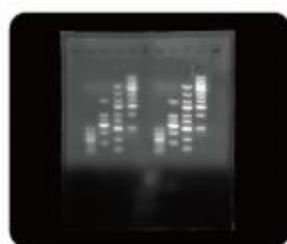
3. 请佩戴护目镜及隔热手套，保护自己 and 他人免受烫伤。

应用案例:

1. 不同凝胶浓度下的核酸电泳实例



2. 琼脂糖溶解度测试



传统琼脂糖:
加热60s后制成1%凝胶
电泳条件: 125V 30min



合成琼脂糖:
加热60s后制成1%凝胶
电泳条件: 125V 30min

相同微波加热条件下, Coinvent合成琼脂糖更易溶解, 制成浓度均匀的凝胶。

由上图电泳结果推断, 传统琼脂糖溶液加热60s后, 虽肉眼观察到溶液变透明, 但并未完全溶解。因此制成的凝胶浓度不均匀。