上海源叶生物科技有限公司
Shanghai yuanye Bio-Technology Co.， Ltd
电话：400-666-5481　传真：021-55068248
网址：www.shyuanye.com
邮箱：3008007435@qq.com

MRS琼脂

产品用途：

用于乳酸菌的分离、计数和培养。可添加莫匹罗星锂盐和半胱氨酸盐酸盐配套试剂，制成改良MRS琼脂培养基，适用于双歧杆菌的分离培养、计数。(GB4789.35-2023)

使用方法：

称取本品70.2 g，加入蒸馏水或去离子水1 L，搅拌加热煮沸至完全溶解，分装，121 ℃高压灭菌15 min，冷至50 ℃左右，倾注平皿备用。

如需配制成莫匹罗星锂盐和半胱氨酸盐酸盐改良 MRS培养基，每100 mL基础培养基，添加配套试剂 莫匹罗星锂盐和 半胱氨酸盐酸盐溶液 各1支。

配方：

成分	g/L
蛋白胨	10.0
牛肉浸粉	10.0
酵母浸粉	5.0
葡萄糖	20.0
吐温-80	1.0mL
磷酸氢二钾	2.0
醋酸钠	5.0
柠檬酸三铵	2.0
硫酸镁	0.1
硫酸锰	0.05
琼脂	15.0
最终pH（25℃）	6.2±0.2

检验原理：

蛋白胨、牛肉膏粉、酵母膏粉提供氮源、维生素、生长因子；葡萄糖为可发酵糖类；磷酸氢二钾为酸碱缓冲剂；柠檬酸三氨、硫酸镁、硫酸锰、吐温-80和乙酸钠为培养各种乳酸菌提供生长因子，其成分还能抑制某些杂菌。

储存条件与保质期：

贮存于避光、干燥处，用后立即旋紧瓶盖；贮存期三年。

注意事项：

1、不得用于临床检验。

2、称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。

3、干粉培养基使用后立即密封，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。

4、未开封产品保质期三年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。

废物处理：

检测之后带菌物品置于121℃下高压灭菌30分钟后处理。

参考文献：

GB 4789.35-2023 食品安全国家标准 食品微生物学检验 乳酸菌检验